



JDN-EX-SCHUTZ



JDN-EX-SCHUTZ EINSTUFUNG UND KENNZEICHNUNG

Die Hebezeuge und Krane von J.D. Neuhaus haben einen unschlagbaren Vorteil gegenüber elektrisch betriebenen Hebezeugen: Sie sind schon in Standardausführung für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen geeignet.



Wenn Sie Fragen zum Thema Ex-Schutz haben, kontaktieren Sie bitte unser Vertriebsteam. Wir beraten Sie gern.

WAS BEDEUTET DIE KENNZEICHNUNG IM EINZELNEN?

II 3G Ex h IIB T4 Gc X
II 3D Ex h IIIB T130°C Dc X

KENNZEICHNUNG AUS ATEX

Zone	Bergbau	0		1		2	
		Gas	Staub	Gas	Staub	Gas	Staub
Gerätegruppe	I	II					
Geräte-kategorie	M1 o. M2	1G	1D	2G	2D	3G	3D

ZÜNDSCHUTZART

Nicht-elektrischer Explosionsschutz bekommt grundsätzlich den Kennbuchstaben „h“ unabhängig von der Ausführung. Bei JDN wird grundsätzlich der konstruktive Explosionsschutz verwendet.

STOFFGRUPPE

Bergbau	Gas		Staub	
-	IIA	Bsp. Propan	IIIA	brennbare Flusen
-	IIB	Bsp. Ethylen	IIIB	nichtleitfähiger Staub
-	IIC	Bsp. Wasserstoff	IIIC	leitfähiger Staub

MAXIMALE OBERFLÄCHENTEMPERATUR

Bergbau	Gase		Stäube
-	T1	450°C	T...°C
-	T2	300°C	
-	T3	200°C	
-	T4	135°C	
-	T5	100°C	
-	T6	85°C	

Für staubexplosionsgefährdete Bereiche wird die maximal auftretende Oberflächentemperatur des Geräts direkt angegeben, für gasexplosionsgefährdete Bereiche ist die maximale Oberflächentemperatur in einer Temperaturklasse eingeteilt.

EQUIPMENT PROTECTION LEVEL „EPL“

Zone	Bergbau	0		1		2	
		Gas	Staub	Gas	Staub	Gas	Staub
EPL	Ma oder MB	Ga	Da	Gb	Db	Gc	Dc

ZUSATZKENNZEICHEN

Das Zusatzkennzeichen „X“ weist auf besondere Einsatzbedingungen hin, die in der Betriebsanleitung festgelegt sind.