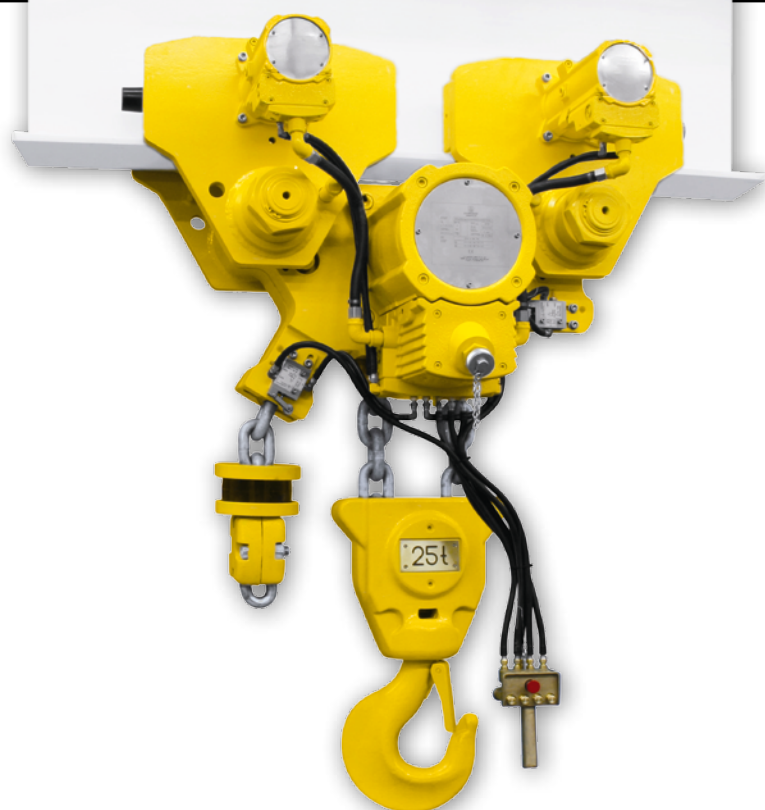


# МОНОРЕЛЬСОВЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА JDN



# МОНОРЕЛЬСОВЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА JDN



## Грузоподъемность: 10–115 т на единицу

Монорельсовые подъемные устройства JDN вы получите в комплекте с пневматическим или гидравлическим приводом для использования в открытом море и повсюду в местах, где необходимо переместить тяжелые грузы в низких помещениях. В зависимости от случая использования монорельсовые подъемные устройства JDN можно применять в качестве двойных подъемных устройств. Параллельно, к примеру, в так называемых системах VOP-Handling или при соединении в ряд с помощью сцепной тяги, как при использовании в цементном производстве для транспортировки дробильных установок.

## Серийные свойства

- Идеально подходят для использования во взрывоопасных средах.

- Устойчивость к влажности, пыли и температурам от -20°C до +70°C.
- Малая высота установки, компактная конструкция.
- Выгодные параметры потребления воздуха.
- Услуги по всему миру.

## Техника в деталях

- Дисковый двигатель с защитой при запуске, практически не требует техобслуживания.
- Дисковый тормоз, немедленно фиксирующий груз в положении на текущий момент также при прекращении подачи воздуха.
- Все детали передачи выполнены из улучшенной или закаленной нержавеющей стали.
- Защита от срыва и набегания.
- Боковые направляющие пластины.

- Система управления с УСТРОЙСТВОМ АВАРИЙНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ

## Принадлежности

- Повышенная искробезопасность.
- Реечный привод.
- Защита от перегрузок.
- Двухступенчатая скорость движения.
- Фильтрующий глушитель.

Приемка отдельных устройств возможна при выборе приемочной фирмы.

## Особые варианты исполнения

Если вы не нашли в стандартной программе подъемный механизм, подходящий для конкретного случая – нет проблем. Особые варианты исполнения – наша сильная сторона.

## Технические характеристики

Тип		ЕН 10	ЕН 16	ЕН 20	ЕН 25	ЕН 30	ЕН 37	ЕН 40	ЕН 50	ЕН 60	ЕН 75	ЕН 100
Грузоподъемность	т	10	16	20	25	30	37,5	40	50	60	75	100
Число ветвей цепи		2	3	4	2	2	3	3	4	4	3	4
Мощность двигателя ходовой части	кВт	0,7	0,7	0,7	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	2,8	2,8
Мощность двигателя подъемного устройства	кВт	3,5	3,5	3,5	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	9	9
Давление воздуха	бар	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Скорость подъема при номинальной нагрузке	м/мин	1,6	1,0	0,7	1,25	1,0	0,75	0,7	0,55	0,45	0,53	0,4
Скорость подъема без нагрузки	м/мин	3,2	2,0	1,4	2,4	2,4	1,7	1,7	1,3	1,3	1,3	1,0
Скорость опускания при номинальной нагрузке	м/мин	3,4	2,1	1,6	2,8	2,8	2,0	2,0	1,6	1,6	1,25	0,95
Скорость движения при номинальной нагрузке	м/мин	12	12	12	12	12	12	12	12	12	7	7
Скорость движения без нагрузки	м/мин	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	8	8
Расход воздуха при номинальной нагрузке	м³/мин	1,3	1,3	1,3	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	5,2	5,2
Расход воздуха при номинальной нагрузке на подъемное устройство (подъем)	м³/мин	4	4	4	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	8	8
Выход для подключения шланга подачи воздуха		G <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	G <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	G <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	G <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	G <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	G <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	G <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	G <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	G <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	G <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	G <sup>1</sup> / <sub>2</sub>
Размер шланга (внутренний Ø)	мм	19	19	19	35	35	35	35	35	35	35	35
Вес при стандартном ходе	кг	450	575	620	1000	1000	1500	1500	1650	1650	3750	5100
Размер цепи	мм	16 x 45	16 x 45	16 x 45	23,5 x 66	23,5 x 66	23,5 x 66	23,5 x 66	23,5 x 66	23,5 x 66	32x90	32x90
Вес 1 м цепи	кг	5,8	5,8	5,8	12,2	12,2	12,2	12,2	12,2	12,2	21,3	21,3
Стандартный ход	м	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Длина управления при стандартном ходе	м	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Уровень звукового давления при номинальной нагрузке <sup>1</sup> со стандартным глушителем – подъем	дБ(А)	78	78	80	78	78	78	78	78	78	77	77
Уровень звукового давления при номинальной нагрузке <sup>1</sup> со стандартным глушителем – опускание	дБ(А)	80	80	84	82	82	82	82	82	82	83	83

<sup>1</sup>Измерено на расстоянии 1 м согласно DIN 45635, часть 20.

Группы приводов: ЕН 10, ЕН 16, ЕН 20, ЕН 25, ЕН 37, ЕН 50, ЕН 75, ЕН 100: М3 (1 8м), ЕН 30, ЕН 40, ЕН 60: М2 (1 5м), Версии с рабочим давлением 4 бара предоставляются по запросу.



EH 20



EH 25



EH 100

### Габариты [мм]

Тип	EH 10	EH 16	EH 20	EH 25	EH 30	EH 37	EH 40	EH 50	EH 60	EH 75	EH 100
A	105	130	130	90-172 <sup>1</sup>	90-172 <sup>1</sup>	90-172 <sup>1</sup>	90-172 <sup>1</sup>	125	125	100	125
B	70	68	68	70	70	68	68	68	68	68	68
C	285	295	295	295	295	295	295	300	300	295	300
D	25	35	35	35	35	35	35	40	40	35	40
E	198	220	220	188	188	218	218	283	283	218	283
F*	705	750	820	998	998	1090	1090	1140	1140	1500	1500
G	138	213	200	170	170	320	320	420	420	480	575
H	44	53	70	70	70	100	100	100	100	120	120
J	192	185	266	350	350	330	330	340	340	455	470
K	580	600	600	1100	1100	1400	1400	1550	1550	3020	3170
L	308	367	367	450	450	540	540	540	540	825	825
M	266	325	325	450	450	540	540	540	540	706	706

<sup>1</sup>Зависит от ширины несущего элемента.

\*Ящики для цепей увеличивают высоту установки.

